

Equipo de Limpieza y Lavado eco 1000 Inverter Serie **ADVANCED**



*El sistema inverter es opcional y bajo pedido.

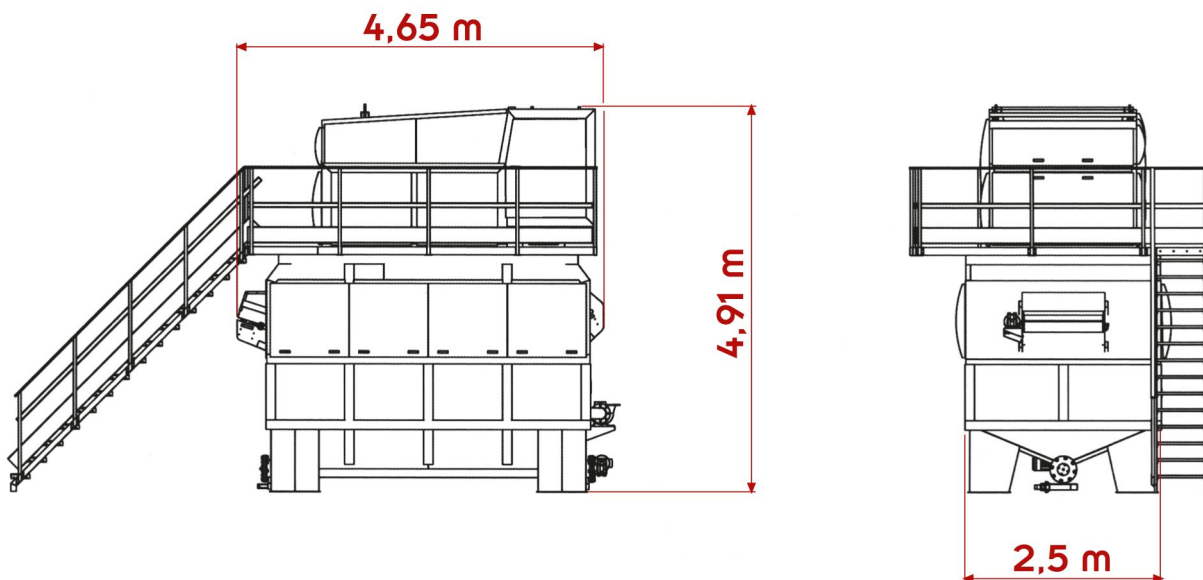


Con la **tradición** hacia el futuro

Maquinaria y soluciones para almazaras



Equipo de Limpieza y Lavado eco 1000 Inverter Serie **ADVANCED**



- **EFICAZ SOLUCIÓN CONTRA EL BARRO** Incorpora un novedoso sistema de limpieza de aceituna que elimina prácticamente la totalidad de las impurezas.

- **AHORRO ENERGÉTICO** única en el mercado que incorpora la opción de tecnología **INVERTER**. Reduce hasta un 80% el consumo de energía eléctrica, prolongando además la vida de sus componentes.

*En base a un 10% de impurezas.

- **AHORRO DE AGUA** Incorpora sistema de prelavado-lavado en circuito cerrado, con depósito compartimentado y descarga parcial.

- **ALTO RENDIMIENTO** Por sus características procesa hasta 1.000 kg/minuto de aceituna.*

- **BAJOS COSTES DE MANTENIMIENTO** Por la tecnología que incorpora, es la máquina más fiable del mercado, con un mínimo mantenimiento.

- **NUEVO SISTEMA DE LIMPIEZA** diseñado para deshacer el barro arcilloso, musgo, etc., con un **MÍNIMO MAMNTENIMIENTO**.

- Extracción de tierra previa a la separación. **NO PRODUCE POLVO**.

- **SEPARACIÓN** de hojas y tallos por ciclón, producido en cuatro turbinas de forma regular y silenciosa.

- Opción de **PRE-DESPALILLADO** en limpiadora y **DESPALILLADO** en lavadora.

- Opción de **PRE-LAVADO** de aceituna mediante **SISTEMA DESBARRADOR** y depósito de agua independiente.

- **BY-PASS**, lavar/no lavar.

- **LAVADO** para la separación de elementos sólidos (piedras, tornillos, etc.) mediante flotación en corriente forzada por circuito cerrado de agua y extracción de sólidos por cinta. **SIN ROTURA DE ACEITUNA**.

- **POST-LAVADO** con zona de pulverización con agua limpia. **MÍNIMO CONSUMO/MÁXIMA EFICACIA**.

- **SECADO** por columna de aire.

- **FÁCIL** y total **ACCESIBILIDAD** a todos sus componentes.

Groupe de nettoyage et lavage Eco 1000 Inverter

- **SOLUTION EFFICACE** contre la boue, équipée d'un système de nettoyage qui élimine la quasi-totalité des impuretés.

- **ECONOMIE d'ENERGIE** unique sur le marché qui propose en option la technologie **INVERTER**. Ce qui réduit jusqu'à 80% la consommation d'énergie électrique, et un allongement de la durée de vie de ses composants.

- **ECONOMIE d'EAU** avec le système de pré-lavage en circuit fermé.

- **HAUT RENDEMENT**, capable de traiter jusqu'à 1.000 kg/minute*

- **FAIBLE COÛTS de MAINTENANCE**, de par sa technologie, c'est la machine la plus fiable du marché.

*avec un 10% d'impuretés.

- Nouveau système de nettoyage conçu pour annuler la boue d'argile, mousse, etc. avec un **ENTRETIEN MINIMUM**.

- L'extraction de la terre avant la séparation, **PAS DE POUSSIÈRE**.

- **SÉPARATION** des feuilles et des tiges par le flux d'air régulier produit par quatre turbines de façon silencieuse.

- Option de **SEPARATION** des branches avant ou après le lavage.

- Option de **PRÉLAVAGE** en circuit fermé.

- **BY-PASS**, laver ou ne pas laver.

- **LAVER** pour séparer les solides (pierres, vis, etc.) par flottation en circuit fermé de l'eau forcée projet et l'élimination des solides par un ruban, **SANS ENDOMMAGER LES OLIVES**.

- **POST-LAVAGE** avec une zone de pulvérisation d'eau claire. **CONSOMMATION MINIMALE/EFFICACITE MAXIMALE**.

- **SYSTEME DE SECHAGE** par colonne d'air.

- **ACCES** complet et **FACILE** à tous les composants.

C/ Almería s/n, Pol. ASEGRA 18210 Peligros [Granada]

Tlf. 958 405 042 / 405 074 - Fax 958 405 111

indaisa@calero-group.com

www.calero-group.com



INGENIERÍA Y DESARROLLO AGRO-INDUSTRIAL, S.A.

